

Fiche de synthèse : L'ordonnancement

L'**ordonnancement** consiste à planifier les différents moyens de réalisation (usinage, montage,...) en prévoyant leur mise en œuvre et leur affectation (approvisionnement, lancement,...) au moment le plus opportun du cycle.

Cette fonction essentielle en productique est assurée par le bureau d'ordonnancement et le responsable de production. Elle permet des gains substantiels de temps sur la durée du cycle, donc sur les délais.

Le **délai de fabrication** c'est le temps total nécessaire à la fabrication d'un produit. Ce délai prend en compte de nombreux temps notamment ceux de fabrication, de transfert, de contrôle.

Le **diagramme de Gantt**, c'est un outil d'ordonnancement qui permet :

- de visualiser graphiquement, sur une échelle des temps, la succession des tâches à effectuer avec leurs jalonnements respectifs ;
- de lancer et de suivre l'exécution de ces tâches (vérifier notamment si leur exécution est conforme aux prévisions) ;

Pour établir un diagramme de Gantt, il est nécessaire de connaître :

- la procédure de fabrication (gammes) ;
- les différents temps liés à l'organisation de la productique : réglage, usinage, transfert, ...
- les délais imposés ;
- les ressources et moyens disponibles.

Principe de représentation

- Délai imposé : pièces 1 réalisées sur machine 1 terminées le 4^{ème} jour de la deuxième semaine
- La pièce 2 est assemblée sur la pièce 1, avec la machine 2
- La pièce 3 est en cours de fabrication sur une machine 3
- L'assemblage des pièces 1+2+3 doit être lancé

Déterminer le délai de la fin de l'assemblage des pièces 1+2+3

